



CERTYFIKOWANY PRODUCENT

stali łuszczonej,
stali ciągnionej,
odkuwek swobodnie kutych.

www.pro-mar.com.pl



PRO-MAR S.A.



System:
zarządzania
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 3100018471



O FIRMIE

Jesteśmy z Wami już 20 lat!

Historia firmy PRO-MAR S.A. sięga do połowy lat 90-tych. Wówczas to, Pan Mariusz Jędrzej Świąs, obecny Prezes spółki i jej główny akcjonariusz, posiadając wieloletnie doświadczenie w handlu wyrobami hutniczymi, podjął decyzję o przekształceniu dobrze prosperującej działalności handlowej w działalność o charakterze produkcyjnym. Szybki rozwój firmy PPHU PRO-MAR S.C. oraz stale umacniająca się jej pozycja na rynku pozwoliły w roku 2001 na przekształcenia firmy rodzinnej w spółkę akcyjną. Od tego momentu działalność spółki PRO-MAR S.A. cechuje pasmo dynamicznego i nieprzerwanego wzrostu oraz sukcesu. Firma efektywnie wdraża plany rozwoju oraz efektywnie realizuje kolejne inwestycje produktowe i technologiczne. W ramach tych planów obecnie realizowana jest budowa hali wykańczalni, która pozwoli naszej firmie znacząco podnieść jakość oraz stopień przetworzenia produktów gotowych. Oprócz zakładu produkcyjnego w Poznaniu, Spółka posiada również centrum dystrybucyjno-magazynowe w Tarnowskich Górach, a obecny zakres działalności firmy obejmuje m.in.:

- PRODUKCJĘ STALI ŁUSZCZONEJ W PRĘTACH I KRĘGACH (własna łuszczarnia),
- PRODUKCJĘ STALI CIĄGNIONEJ W PRĘTACH I KRĘGACH (własna ciągarnia),
- PRODUKCJĘ ODKUWEK SWOBODNIE KUTYCH (własna kuźnia),
- ZAKUP, MAGAZYNOWANIE I HANDEL MATERIAŁAMI HUTNICZYMI ORAZ KUZIENNYMI (z produkcji krajowej oraz UE)
- USŁUGI w zakresie łuszczenia, ciągnięcia, kucia swobodnego stali oraz cięcia gazowo-plazmowego do wysokości h=300 mm

W tych dziedzinach jesteśmy jednym z czołowych liderów na polskim rynku oferując wyroby o najwyższych parametrach jakościowych, wysokiej dokładności wykonania oraz 100% rozpoznawalności produktowej (nawet po 20 latach)!

Od roku 2006 PRO-MAR S.A. jest członkiem prestiżowej Sieci Współpracy Sektora Badawczo-Rozwojowego i Przedsiębiorstw w Dziedzinie Obróbki Plastycznej - instytucji działającej przy Zakładzie Obróbki Plastycznej, Instytutu Technologii Materiałów Politechniki Poznańskiej, która została powołana do wspierania i współfinansowania ze środków unijnych i budżetowych innowacyjnych działań wdrażanych przez liderów branży. PRO-MAR S.A. od wielu lat jest też laureatem prestiżowych nagród i wyróżnień w dziedzinie zarządzania, rozwoju oraz osiągniętych wyników biznesowych (Gazeta Biznesu, Złoty Certyfikat Rzetelności, Złoty Płatnik, Wielkopolska Jakość, Gepard Biznesu, Poznański Lider Przedsiębiorczości), a od 2004 roku także bardzo dobrze ocenianym partnerem firmy EulerHermes - posiadającym wysoki rating kondycji finansowej oraz nieskazitelną moralność płatniczą.

Od początku swojego istnienia firma PRO-MAR S.A. prowadzi efektywną politykę jakościową, stawiając sobie wysoką jakość produktów i usług, ciągłe szkolenie pracowników oraz zadowolenie Klienta za cele priorytetowe. Efektem tego są liczne certyfikaty i dopuszczenia branżowe świadczące o wysokim poziomie profesjonalizmu i jakości oferowanych przez PRO-MAR S.A. produktów i usług (ISO 9001:2000 dla produkcji prętów łuszczonych, ciągnionych oraz odkuwek oraz certyfikaty TÜV i UDT,). Ponadto, spółka nasza może się poszczycić doskonale wyszkoloną i dobraną kadrą pracowniczą, która gwarantuje wysoką jakość świadczonych usług oraz profesjonalną obsługę nawet najbardziej wymagającego Klienta.

Zapraszam do szczegółowego zapoznania się z oferowanymi przez nas wyrobami i usługami oraz do odwiedzenia naszej strony internetowej: www.pro-mar.com.pl

Mariusz Świąs
Prezes Zarządu
PRO-MAR S.A.

ŁUSZCZARNIA

Łuszczenie jest metodą obróbki stali, polegającą na usuwaniu zendry, zgorzelin i pęknięć powierzchniowych wraz z warstwą odwęgloną z półproduktów walcowanych. Wybór tego procesu jest szczególnie polecany w przypadkach obróbki stali twardej, nie nadającej się do ciągnięcia, produkcji elementów gotowych o wysokiej odpowiedzialności - wymagających idealnej powierzchni. Metoda ta ma szczególne zastosowanie np. przy produkcji sprężyn czy podzespołów osi do motoryzacji.

Oferujemy pręty ze wsadu własnego bądź powierzzonego.

Pręty łuszczone z produkcji własnej:

	Wymiary	Tolerancja wymiarowa	Klasa powierzchni (wg. PN-EN 10277-1)
Ø	10,0 – 98,0	h9, h10, h11	1, 2, 3

- Wymiary ścisłe
- Długości prętów: 3 – 12 mb
- Powierzchnia: łuszczona, polerowana, gładka, błyszcząca, bez wad powierzchniowych
- Końce prętów: na życzenie cięte na pile bądź fazowane
- Pakowanie: standard - paczka 1500 kg, bandowana stalową taśmą, trwale oznakowana
- Stan dostawy: +SH (na życzenie Klienta +N+SH, +QT+SH i inne)

Na życzenie Klienta powierzchnia prętów może być poddana kontroli defektoskopowej metodą prądów wirowych wg normy PN-EN 12084.

Stal łuszczona w kręgach:

	Wymiary	Tolerancja wymiarowa	Klasa powierzchni (wg. PN-EN 10277-1)
Ø	6,0 – 26,0	h9, h10, h11	1, 2, 3

- Wymiary ścisłe
- Powierzchnia: łuszczona, szlifowana
- Pakowanie: kręgi max.2000 kg, spinane stalową taśmą, opisane
- Stan dostawy: +SL (na życzenie Klienta +M+SL, +N+SL i inne)

Posiadamy uprawnienia do wytwarzania prętów łuszczonych przeznaczonych do budowy i naprawy urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu.

Termin realizacji zamówienia od 7 do 14 dni!
Łuszczymy również usługowo z materiału powierzzonego!



CIĄGARNIA

Ciągnienie stali jest obróbką plastyczną na zimno celem uzyskania stali w prętach lub kręgach o wysokich własnościach mechanicznych, wysokiej dokładności i jakości powierzchni. Mają one szerokie zastosowanie przy produkcji maszyn i narzędzi. Najpopularniejszymi stalami w produkcji stali ciągnionej są stale węglowe, konstrukcyjne, do nawęglania, do obróbki cieplnej, automatowe i sprężynowe.

Pręty ciągnione:

	Wymiary	Tolerancja wymiarowa	Klasa powierzchni (wg. PN-EN 10277-1)
Ø	5,0 – 70,0	h9, h11	1
Ø	6,0; 7,0; 8,0	h9, h11	1

- Wymiary ściste
- Długości prętów: od 1 mb do 9 mb
- Powierzchnia: polerowana, gładka, utwardzona po ciągnięciu
- Końce prętów: cięte na nożycy lub pile, fazowane na życzenie
- Pakowanie: paczki max. 2500 kg, bandowane stalową taśmą, oznakowane
- Stan dostawy: +C (na życzenie Klienta +A+C, +N+C, +FP+C, +AC+C)
- Ochrona: pręty pokryte olejem antykorozyjnym, zapewniającym ochronę podczas transportu i składowania, dodatkowo pręty mogą być zafoliowane lub pokryte papierem antykorozyjnym

Na życzenie Klienta powierzchnia prętów może być poddana kontroli defektoskopowej metodą prądów wirowych wg normy PN-EN 12084.

Stal ciągniona w kręgach:

	Wymiary	Tolerancja wymiarowa	Klasa powierzchni (wg. PN-EN 10277-1)
Ø	6,0 – 18,0	h9, h11	1

- Wymiary ściste
- Powierzchnia: gładka, utwardzona po ciągnięciu
- Pakowanie: bandowane stalową taśmą, oznakowane
- Stan dostawy: +C (na życzenie Klienta +A+C, +N+C, +FP+C, +AC+C), kręgi do 1000 kg
- Ochrona: stal w kręgach pokryta olejem antykorozyjnym, zapewniającym ochronę podczas transportu i składowania

Posiadamy uprawnienia do wytwarzania prętów ciągnionych przeznaczonych do budowy i naprawy urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu.

Termin realizacji zamówienia od 7 do 14 dni!

KUŹNIA

Oferujemy odkuwki różnego typu - wg specyfikacji Klienta - o wadze od 30 do 1500 kg i wymiarach - do $\varnothing$ 1000 mm. Najczęściej są to pierścienie, plastry, wały, czopy czy kostki kute. Materiały wsadowe na odkuwki pozyskujemy bezpośrednio od uznanych i sprawdzonych producentów. Posiadamy stały zapas materiałów wsadowych w naszym magazynie, co sprawia, że okres realizacji zlecenia jest skrócony do minimum. Kujemy odkuwki ze stali takich jak:

- Stale węglowe
- Stale stopowe
- Stale konstrukcyjne
- Do ulepszania cieplnego
- Do nawęglania
- Na urządzenia ciśnieniowe

Odkuwki z materiałów nietypowych, wymagających pozyskania wsadu, wykonujemy w terminach i na warunkach uzgodnionych indywidualnie z Klientem.

Odkuwki wykonywane są zgodnie z normami PN-EN 10250 oraz PN-EN 10222.

Posiadamy certyfikację Urzędu Dozoru Technicznego (UDT) i stosujemy system jakości w zakresie wytwarzania materiałów przeznaczonych do urządzeń ciśnieniowych sprawdzony na zgodność z Dyrektywą 2014/68/UE wg certyfikatu Nr CSJ/502/WM/PED/2021. Posiadamy również uprawnienia do wytwarzania odkuwek przeznaczonych do budowy i naprawy urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu.

Na życzenie wykonujemy też wstępną obróbkę skrawaniem odkuwek (co umożliwia m.in. wykonanie badań ultradźwiękowych w klasie trzeciej wg. PN-EN 10228-3).

Oferujemy także usługę normalizacji, zmękczenia, ulepszania cieplnego oraz prostowania po obróbce. Na życzenie Klienta wykonujemy badania:

- składu chemicznego
- struktury stali
- twardości
- badania defektoskopowe
- badania wytrzymałościowe



Termin realizacji zamówienia od 7 do 14 dni!

HANDEL

W stałej ofercie naszej firmy znajdą Państwo szeroki asortyment prętów walcowanych od $\varnothing$ 16 do $\varnothing$ 300 oraz wszelkich innych materiałów hutniczych, które mogą potrzebować Klienci wykonujący dalszą obróbkę materiału w obrębie skrawania, kucia, spawania, zginania itp. Naszą specjalizacją jest kompletacja materiałów różnych typów, wymiarów i gatunków w obrębie jednej dostawy do Klienta. Stałe utrzymywanie wysokich stanów magazynowych (ok. 4000-6000 ton) pozwala nam na szybką realizację zamówień. Pozostałe produkty jesteśmy w stanie sprowadzić na życzenie Klienta w niezwykle krótkim czasie. Oferowane przez nas najczęściej typy stali to:

- stale konstrukcyjne
- stale do ulepszania cieplnego
- stale do nawęglania

Różnimy się od konkurencji tym, iż posiadamy w ofercie pełen zakres średnic (np. średnice $\varnothing$ 43; 57; 62; 73; 78 itp.)!

Oferujemy:

- elastyczne ceny
- cięcie towaru na wymiar
- dowóz materiałów do Klienta
- usługi cięcia także materiałów powierzonych na piłach taśmowych do $\varnothing$ 800 mm (zarówno dla profili okrągłych jak i kwadratowych)

Oferowane przez nas wyroby i świadczone usługi umożliwiają dostosowanie oraz kompletację materiałów do indywidualnych potrzeb Klienta w niezwykle krótkich terminach wykonania. Na życzenie Klienta dostarczamy także materiały w formatach specjalnych czy też z dodatkową obróbką powierzchni. Duże możliwości techniczne jak i produkcyjne, wspierane fachową wiedzą i doświadczeniem zespołu, pozwalają na realizację nawet najtrudniejszych zamówień.



Termin realizacji zamówienia do 3 dni roboczych
(dotyczy materiału z magazynu)

JAKOŚĆ

Od roku 2002 posiadamy wdrożony system ISO 9001 certyfikowany przez TÜV Rheiland Polska, który potwierdza jakość naszych produktów. W roku 2009 rozszerzyliśmy system jakości także o dyrektywę ciśnieniową PED 97/23/WE certyfikowaną przez Urząd Dozoru Technicznego UDT-Cert. (obecnie 2014/68/EU). W 2016 roku otrzymaliśmy również uprawnienia do wytwarzania prętów i odkuwek przeznaczonych do budowy i naprawy urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu - decyzja M-19-142/1-16. Natomiast w 2020 roku otrzymaliśmy certyfikaty nadane przez TÜV Rheiland Polska: dla wytwórcy wg AD 2000- Merkblatt W0 oraz na przenoszenie oznaczeń materiałów metalowych.

Nasz autorski i unikalny system informatyczny nadaje i rozszerza niepowtarzalny numer indeksu każdemu produktowi (na każdym etapie jego przetworzenia), który widnieje także na każdej fakturze sprzedażowej. W połączeniu z jego wyjątkowymi właściwościami i pełną dokumentacją pochodzenia skanowaną do systemu informatycznego, gwarantuje pełną identyfikację wytopową materiału (nawet po 20 latach) i po wielu etapach jego przetworzenia w wyrób finalny!

Na życzenie Klienta wystawiamy świadectwa odbioru 3.1. wg normy PN-EN 10204.

Posiadamy wysoko wykwalifikowaną kadrę specjalistów, którzy posiadają certyfikaty drugiego stopnia z badań nieniszczących, dzięki czemu możemy zaoferować na życzenie Klienta również wykonanie kompleksowych badań nieniszczących:

- Badania ultradźwiękowe UT wg normy PN-EN 10228-3
- Badania prądami wirowymi ET wg normy PN-EN 12084 oraz z zakresu badań niszczących:
- Badania składu chemicznego
- Badania wytrzymałościowe
- Badania struktury stali
- Badania twardości





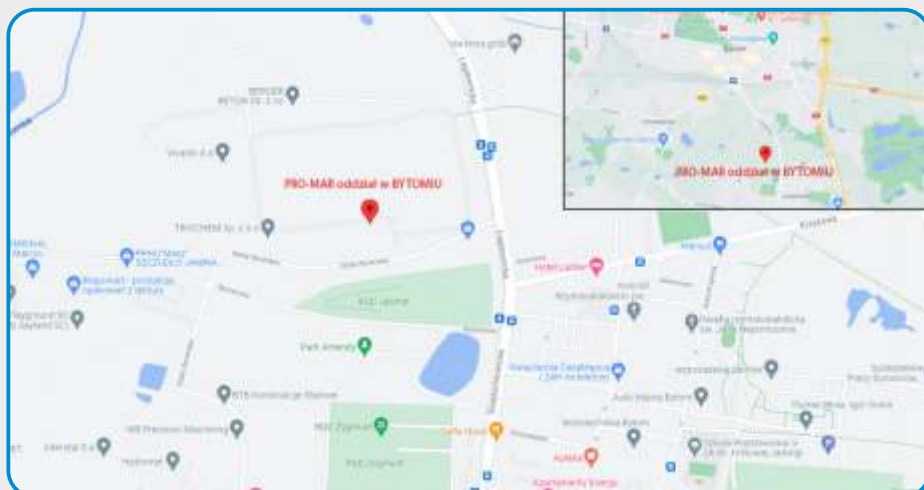
 Oddział Poznań
Ul. Bałtycka 61
61-017 Poznań
 handel@pro-mar.com.pl

 Tel.: 61 87 30 835
Fax: 61 87 30 821



 Oddział Bytom
Ul. Szyby Rycerskie 4
41-909 Bytom
 bytom@pro-mar.com.pl

 Tel.: 32 24 15 699
Fax: 32 24 15 699



ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY



61-017 Poznań, ul. Bałtycka 61
tel. 61 87 30 835, fax 61 87 30 841
e-mail: biuro@pro-mar.com.pl
NIP: 782-20-84-216



Tel.: +48 697 728 958

www.pro-mar.com.pl